

Карта обработки каменных и бетонных полов алмазным инструментом «Ниборит»

Этап работ		I		II		III				IV	V		VI			
Характеристика инструмента	Тип связи	Металл								Металл + Полимер	Полимер					
	Номер	№000+	№000	№00	№0	№0/1	№1	№2	№3							
	Зерно, мкм	>2000	1600/1250	1000/800	800/500	500/315	400/315	200/160	125/80	125/80	125/80	75/63	45/37	25/15	12/6	3/1,5
Обрабатываемый материал																
<ul style="list-style-type: none"> Асфальт Тощий и свежий абразивный бетон М300 и менее Низкомарочная цементная стяжка 			Ресурс000			Ресурс0/1										
			Оптима000	PR00 Оптима00	PR0 Оптима0		PR1 Оптима1									
<ul style="list-style-type: none"> Бетон средней абразивности М350-М400 Старый бетон с разупрочнённым верхним слоем 			Агрессив	PR00 Оптима00	PR0 Оптима0		PR1 Оптима1									
				ST00	ST0		ST1	ST2	ST3							
<ul style="list-style-type: none"> Старый малоабразивный бетон с твёрдым наполнителем Мозаичные полы Terrazzo, бетон М450 и выше Гранит, мрамор Искусственный камень 			Агрессив	Оптима00	Оптима0		Оптима1			100MR	120R	200R	400R	800R	1500R	3000R
				ST00	ST0		ST1	ST2	ST3							
<ul style="list-style-type: none"> Снятие и ремонт топпинга Снятие твёрдых эпоксидных покрытий 				Оптима00	Оптима0											
				ST00	ST0											
<ul style="list-style-type: none"> Магнезиальные полы 					Оптима0		Оптима1									
					ST0		ST1	ST2	ST3							
<ul style="list-style-type: none"> Снятие эластичных покрытий, краски, клея, мастики 		Бобр														
																

Этапы работ

<i>I</i> Грубая шлифовка	Выравнивание поверхности, вскрытие наполнителя Удаление грубых царапин и перепадов свыше 3 мм Снятие цементного молочка Удаление старых покрытий	<i>II</i> Средняя шлифовка	Снятие цементного молочка Удаление царапин и перепадов до 3 мм Подготовка поверхности для нанесения толстослойных покрытий	<i>III</i> Тонкая шлифовка	Подготовка поверхности для нанесения тонкослойных покрытий или покраски
<i>IV</i> Первичная полировка	Матовый пол Обеспечивает блеск до 20 единиц	<i>V</i> Средняя полировка	Обеспечивает высокий уровень блеска (40-80 единиц)	<i>VI</i> Финишная полировка	Обеспечивает зеркальный блеск более 80 единиц

Классификация алмазного инструмента «Ниборит» для мозаично-шлифовальных машин

Название линейки	Состав линейки (типы сегментов)	Характеристика линейки	 Франкфурт для МШМ GM	 Треугольник для МШМ CO	 Кольцо 240 для Klindex, Bimack	 Пады 100 для Klindex, Bimack	 Полировальные пады на «липучке»
Бобр	Бобр	Удаление полимерных покрытий любой толщины, клея, краски, локальное удаление больших неровностей, перепадов и наплывов бетона. Режущая кромка из поликристаллического алмаза (PCD).	■				
Ресурс	Ресурс000 Ресурс0/1	Рекомендуется для грубых работ (обдир) по свежему бетону и другим абразивным материалам. Металлическая связка, легированная вольфрамом, и высокопрочные алмазные порошки обеспечивают высокую скорость съема обрабатываемого материала и высокий ресурс.	■	■	■	■	
Спринт	Спринт	Универсальный инструмент для грубого обдира. Подходит для обработки материалов различной абразивности. Четыре сегмента создают высокое удельное давление на поверхность, обеспечивая высокую скорость съема, а увеличенный сегмент с металлической связкой, легированной вольфрамом, гарантирует высокий ресурс.	■	■			
PR	PR00 PR0 PR1	Обработка абразивных покрытий, свежего бетона, низкомарочного бетона. Металлическая связка, легированная вольфрамом и высокопрочные алмазные порошки обеспечивают высокую скорость съема обрабатываемого материала и ресурс.	■	■	■	■	
Оптима	Оптима000 Оптима00 Оптима0 Оптима1	Высокая универсальность, подходит практически для всех типов твердых покрытий. Три сегмента, изготовленные по уникальной рецептуре создают высокое удельное давление на поверхность, обеспечивая высокую скорость съема.	■	■			
Агрессив	Агрессив	Для грубых работ (обдир) по старому бетону и другим материалам средней и низкой абразивности. Самое крупное зерно из линейки и специальный сегмент «сэндвич» обеспечивают быстрое снятие материала. Эффективно устраняет перепады и наплывы. Грубая поверхность после обработки обеспечивает высокую адгезию к полимерным материалам.	■	■	■	■	
ST	ST00 ST2 ST0 ST3 ST1 ST4	Высокая универсальность, подходит практически для всех типов твердых покрытий.	■	■	■	■	
MR	100MR	Комбинированные элементы состоят из специальных алмазных металлических сегментов, заключенных в полимерную матрицу, которая содержит алмазное зерно. Обладают высокими ресурсом и производительностью, сочетая свойства полимерного инструмента и инструмента на металлической связке.				■	■
R	120R 800R 200R 1500R 400R 3000R	Алмазные полировальные элементы. Изготовлены из термостойкого полимера и синтетического алмазного порошка. Позволяют довести поверхность покрытия до зеркального блеска.	■			■	■